



ТЕХНОЛОГИЯ ФОРМИРОВАНИЯ ТРУБЫ ИЗ ПОЛИМЕРНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

www.s-n-t.com



Telephone: +7 (812) 640-05-46 +7 (931) 350-38-35 E-mail: info@s-n-t.com

ГЕОГРАФИЯ РАБОТ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКИ



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛИМЕРНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Метод спирально-витой трубы

ЦЕЛЬ ТЕХНОЛОГИИ

Изготовление и восстановление трубопроводов различного назначения и сечения, вертикальных колодцев, диаметром от 200 до 5000 мм

ТЕХНОЛОГИЯ

В основе технологии лежит принцип формирования новой трубы с высокой кольцевой жесткостью из непрерывной профилированной ленты соединяемой специальным, герметичным замковым механизмом

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

- ▶ низкая стоимость логистики и хранения
- ▶ мобильность оборудования, с выполнением работ на строительной площадке
- ▶ значительное продление срока службы трубопровода (не менее 50 лет)
- ▶ устойчивость применяемого материала к агрессивной среде герметичность конструкции
- ▶ увеличение скорости потока и, как следствие, повышение объемного расхода жидкости в трубе

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ ремонт водопропускных труб
- ▶ изготовление резервуаров
- ▶ изготовление колодцев
- ▶ изготовлении водопропускных труб
- ▶ восстановление антикоррозионного покрытия емкостей и колодцев

Полимерная профилированная лента – это практичный материал, который поможет снизить транспортные и складские расходы до 90%, благодаря транспортировке на объект только профилированной ленты в катушке и изготовлению трубы на строительной площадке без дополнительных затрат.





=



=

Труба Ø 1000

Количество труб в машине: 4 шт.

Длина одной трубы: 12 п.м.

Количество труб в машине: 48 п.м.;

Высота загрузки: 2,0м.

Количество рядов: 2 шт. (в рядах по 2 шт.)

Количество труб в машине
Ду1000мм: 48 п.м

Труба Ø 1000

Количество катушек в машине: 12 шт.

Количество профиля в катушке: 900 п.м.

Количество профиля в машине: 10800п.м.

Количество трубы Ду1000 – 275,2 п.м.;

Габариты катушки (ВхШ): 2,1х1,2м.

Количество труб в машине
Ду1000мм: 275,2 п.м

ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТОДА СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКИ

- высокая скорость монтажа;
- экономия на логистике и хранении профиля;
- 100% бестраншейный метод (выполнение работ осуществляется через существующие камеры и колодцы);
- универсальность применения профиля (трубопроводы с поворотами, разной формы);
- работы могут выполняться в потоке рабочей жидкости, без остановки трубопровода;
- сохранение или увеличение пропускной способности трубопровода;
- компактная строительная площадка;
- высокая стойкость к агрессивным средам и к абразивному износу;
- повышение коррозионостойкости трубопровода;
- возможность изготовления больших диаметров трубопроводов до 6000мм;
- увеличение срока службы на 50 лет;
- мировой опыт применения метода - более 40 лет



УСТРОЙСТВО ПРОФИЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

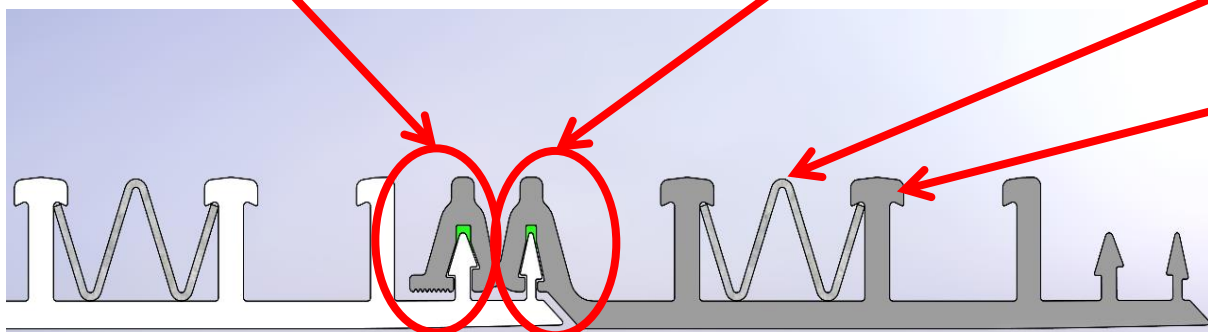
Устройство полимерной профильной ленты

Дополнительный замок

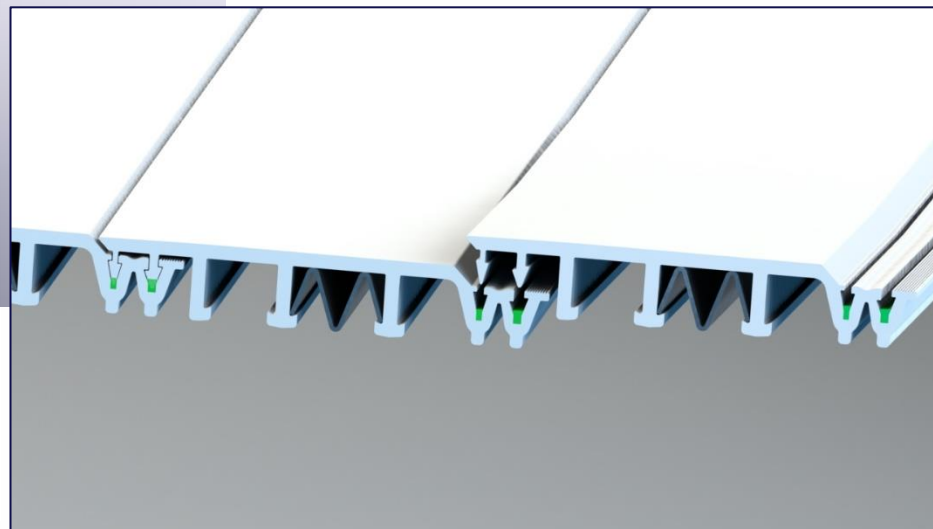
Главный замок

*Стальное армирование

Ребро жесткости



Уплотнитель



* стальное армирование является опцией и в стандартной комплектации профиля не поставляется

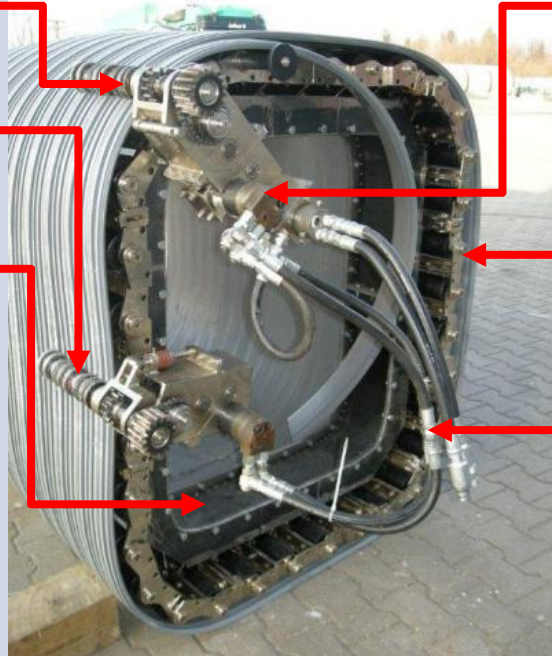
УСТРОЙСТВО НАВИВОЧНОЙ МАШИНЫ

НАВИВОЧНАЯ МАШИНА

Внешний монтажный ролик

Внешний монтажный ролик

Рама направляющая



Привод

Цепь привода

Гидролиния



Мобильность и простота оборудования

Конструкция навивочной машины из наборных роликов позволяет перевозить и монтировать в любом месте

НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦИИ

Диапазон диаметров

SNT 85-8 PVC

200-300

SNT 85-13 PVC

300-500

SNT 85-18 PVC

500-1000

SNT 112-30 PE

1000-2000

SNT 112-40 PE

2000-5000

ТРУБЫ

ЛЮБОЙ ФОРМЫ И ДИАМЕТРА

от 200 до 5000мм

Круглое сечение

Прямоугольное сечение

Арочное сечение



номинальный диаметр 200-6000мм

номинальный диаметр 900-5000мм

номинальный диаметр 900-5000мм



Telephone: +7 (812) 640-05-46 +7 (931) 350-38-35 E-mail: info@s-n-t.com

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ



Схема формирования трубы в существующем коллекторе Ду1900 мм



СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Схема навивки из колодца (камеры)

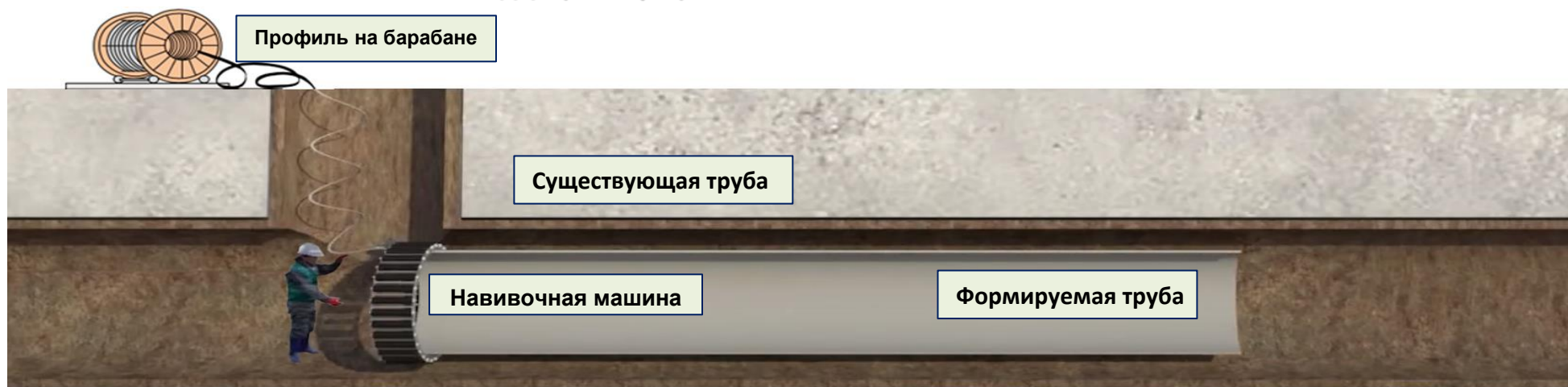


Схема формирования трубы из камеры или колодца



РЕШЕНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗЕРВУАРОВ



Заготовка ЛОС
Диаметр 3600мм



Элеватор
Диаметр 6000мм



Аккумулирующий резервуар
ЛОС 8000 куб. м

РЕШЕНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ



Диаметр 400 мм



Диаметр 2850 мм



**Плеть длиной 40м.п.
Диаметр 315 мм**

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**Реконструкция самотечного
коллектора по ул. Московской
от ул. Молодежной до
коллектора по ул. Конева
D=1000 мм L=1375 п. м.
(участок коллектора D=1000 мм
L=161,5 м по Новому переулку).**

Адрес: г. Вологда, ул. Московская.

Заказчик: МУП ЖКХ «Вологдагорводоканал».

Параметры объекта: Восстановление участка
самотечного канализационного ж/б
коллектора Ду=1000 м L=161,5 м.

Год выполнения работ: 2019 г.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Реконструкция самотечного левобережного коллектора $d=500$ мм по ул. Горького от ул. Добролюбова до дома № 113 по ул. Горького.

Адрес: г. Вологда, ул. Горького.
Заказчик: МУП ЖКХ «Вологдагорводоканал».
Параметрыобъекта: Реконструкция самотечного ж/б канализационного коллектора $Dу=500$ мм $L=1122,82$ м и самотечного ж/б канализационного коллектора $Dу=600$ мм $L= 87,42$ м. Реконструкция полимерными анкерными листами ж/б колодцев в количестве 20 шт. и ремонт колодцев с помощью специальных сульфатостойкихсоставов в коли-честве16 шт.
Год выполнения работ: 2020 г.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Замена участка канализационного коллектора $d=800$ мм вдоль ул. Городской Вал на пересечении с ул. Разина.



Адрес: г. Вологда, ул. Городской Вал.
Заказчик: МУП ЖКХ «Вологдагорводоканал».
Параметры объекта: Реконструкция самотечного ж/б канализационного коллектора $D_u=800$ мм $L=40,3$ м.
Реконструкция полимерными анкерными листами ж/б колодцев в количестве 2 шт.
Год выполнения работ: 2020 г.

Реконструкция тоннельного канализационного коллектора по набережной реки Мойки №2 (участок от Ш17 до М36/с24).

Адрес: г. Санкт-Петербург, Набережная реки Мойки.

Заказчик: ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга».

Параметры объекта: Реконструкция тоннельного канализационного коллектора, 1967 г. постройки, Ду=1500 мм L=905,17 м. Глубина заложения лотка тоннеля от поверхности земли 17,67 -18,98 м. Реконструкция шахт и буровых скважин поли-мерными анкерными листами в кол-ве 9 шт.:

1. Шахта №17 DN 3280 мм H =17,67 м;
2. Шахта №22 DN 3300 мм H =18,01 м;
3. Буровая скважина №18 DN 1200 мм H =7,82 м;
4. Буровая скважина №19 DN 1200 мм H =16,38 м;
5. Буровая скважина №21 DN 1200 мм H =17,21 м;
6. Буровая скважина №22 DN 1200 мм H =17,26 м;
7. Буровая скважина №23/2 DN 1200 мм H =18,35 м;
8. Буровая скважина №23/1 DN 1200 мм H =18,29 м;
9. Буровая скважина №24 DN 1200 мм H =18,6 м.

Год выполнения работ: 2020 г.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**Капитальный ремонт самотечного
канализационного коллектора по ул.
Тухвата Янаби методом спирально-
навивной технологии.**



Адрес: г. Уфа, Бульвар ТухватаЯнаби.

Заказчик: ГУП РБ «Уфаводоканал».

Параметрыобъекта: Капитальный ремонт самотечногож/б канализационного коллектора Ду=800 мм L=570,11 м и самотечного ж/б канализационногоколлектора Ду=1000 мм L=226,46 м. Капитальный ремонт ж/б колодцев полимерными анкерными листами в количестве 18 шт.

Год выполнения работ: 2020 г.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Реконструкция 1 и 2 блоков Люберецких очистных сооружений. 2 этап: строительство 1 блока очистных сооружений. Этап 2.2. Реконструкция сооружений механической очистки воды 1 блока очистных сооружений.

Адрес: г. Москва, Люберецкие очистные сооружения.

Заказчик: АО «Мосводоканал».

Параметры объекта: Формирование новой трубы из ПВХ профиля СПИРАТЕХ с прямоугольным сечением DN=1200x2000 мм L=240 м.

Год выполнения работ: 2021 г.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

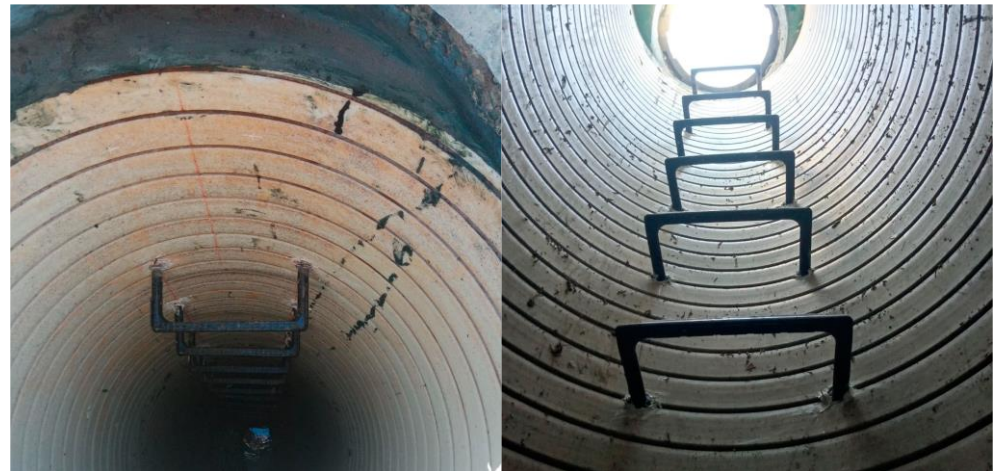
Выполнение неотложных аварийных восстановительных работ на канализационной сети по адресу: г. Волгоград, р.п. Светлый Яр, ул. Степана Разина.

Адрес: г. Волгоград, р.п. Светлый Яр, ул. Степана Разина.

Заказчик: Администрация Светлоярского муниципального района Волгоградской области.

Параметры объекта: Восстановление аварийного участка самотечного канализационного коллектора Ду=600 мм L=250 м. Восстановление ж/б колодцев 7 шт. методом спиральной навивки ПВХ профиля СПИРАТЕХ.

Год выполнения работ: 2021 г.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**Капитальный ремонт самотечного
канализационного коллектора
Ду900мм по ул. Тухвата Янаби
от КК38-1707 методом спирально-
навивной технологии.**

Адрес: г. Уфа, Бульвар Тухвата Янаби.

•**Заказчик:** ГУП РБ «Уфаводоканал».

•**Параметры объекта:** Капитальный ремонт самотечного канализационного коллектора Ду=900 мм по бульвару Тухвата Янаби от КК38-1707 методом спиральной навивки НПВХ профиля СПИРАТЕХ.

•**Год выполнения работ:** 2021 г.

